

Классификация

EN ISO 14343-A

AWS A5.9

G Z 18 Nb Ti L

ER430 (mod.)

Описание и область применения

Сплошная проволока G Z 18 NbTi L / ER430 (mod.) для выпускных коллекторов, катализаторов, глушителей и дизельных сажевых фильтров из соответствующих или аналогичных материалов. Двойная стабилизация (Nb + Ti) для уменьшения тенденции к росту зерна. Устойчив к образованию накипи при температуре до 900°C. Отличная подаваемость проволоки и очень хорошие сварочно-технологические свойства и характеристики текучести.

Материал основы

1.4509 X5CrTiNb 18, 1.4016 X6Cr17, 1.4511 X3CrNb17

UNS S43940, S43000

AISI 430, 441

Химический состав

	C	Si	Mn	Cr	Nb	Ti
wt.-%	0.02	0.5	0.5	18	≥ 12xC	0.40

Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)

Условия	Твердость
	HB
u	150
s	130

 u без термообработки, после сварки – защитный газ Ar + 2% CO₂

 s термически обработано, отпуск - защитный газ Ar + 2% CO₂, 760°C 2 ч

Рабочие параметры

	Полярность	DC+	Размер, мм
	Защитный газ (EN ISO 14175)	M12	1.0
		M13	1.2

Предварительный нагрев в соответствии с требованиями основного металла. Более толстые ферритные стали можно предварительно нагревать до 200 – 300°C. Термообработка после сварки при 700 – 750°C.

 Защитный газ: Ar + 2 – 3% CO₂ или Ar + 1 – 2% O₂
Одобрения

DB (43.132.57), CE